Innovazione, ricerca e sostenibilità

La consapevolezza che l'innovazione è un asset strategico ha guidato il Gruppo Ecor International nella creazione di un modello di business che integra la produzione manufatturiera alla ricerca industriale applicata

L'intuizione del fondatore dell'azienda, Sergio Lucietto, è stata quella di investire fin dall'inizio sulla tecnologia e sulla ricerca. È così che Ecor International, nata nel 1976 a Schio (Vicenza), si specializza ben presto come realtà di eccellenza nella saldatura, investendo sulle competenze e sulle tecnologie più avanzate. Progetta e realizza componenti ad elevata criticità funzionale in acciai inossidabili, leghe leggere, superleghe e leghe speciali, con certificazione Nadcap per la saldatura, i trattamenti termici e i controlli non distruttivi.

Ecor International
www.ecor-international.com





Nel 2018 viene fondato il Centro di Ricerca Industriale Il Sentiero International Campus. La manifattura viene affiancata dalle competenze tecniche e scientifiche degli ingegneri specializzati in ingegneria dell'affidabilità, ingegneria delle superfici, progettazione e prototipazione, stampa 3d, tecnologie di giunzione e analisi chimiche, fisiche e meccaniche dei materiali.
L'innovazione tecnologica e le competenze specialistiche hanno portato il Gruppo Ecor International ad essere oggi partner strategico di multinazionali internazionali dell'industria dei settori del packaging alimentare, meccanica avanzata, energia, farmaceutico e aerospaziale.
Materiali avanzati (ad esempio compositi da stampa 3d), materiali ibridi metallo/ceramica, metallo/compositi, soluzioni di rivestimento per la protezione dal danneggiamento indotto dall'interazione di H2 con i metalli, processi di giunzione speciale tra metalli dissimili, sono alcuni dei risultati delle nostre attività di ricerca industriale. Questa diversificazione delle competenze per lo sviluppo di soluzioni tecnologiche innovative intende portare al riconoscimento del Gruppo anche nel panorama dei materiali avanzati e delle tecnologie avanzate di produzione.

Il Sentiero International Campus
www.ilsentierocampus.com

TECNOLOGIE ALL'AVANGUARDIA

L'integrazione tra ricerca industriale e le tecnologie avanzate di produzione, pone il Gruppo in un contesto di eccellenza tecnologica per cui è in grado di sviluppare soluzioni innovative per i clienti dei settori industriali di intervento. Per ottenere uno scaling up rapido delle soluzioni prototipali sviluppate in house, il Gruppo si è dotato nel tempo di impianti di taglia industriale dedicati anche alla ricerca e tutti rientranti nel mondo dell'Industria 4.0.
Dispone di un impianto per rivestimenti a film sottile Pvd/Pe-Cvd multipurpose, che permette di depositare film sottili metallici e ceramici e di un impianto rivestimento interno tubo, tecnologia che è un unicum in Europa, e impianti di additive manufacturing per polveri metalliche, polimeri e materiali compositi.

PROGETTI FINANZIATI E DIGITALIZZAZIONE

Lo studio e sviluppo di innovazione tecnologica si specializza sia sui processi sia sui prodotti. In tale contesto la partecipazione a progetti finanziati di R&S (programma Horizon Europe, Research fund for coal and steel, programmi come contratti di sviluppo, accordi per l'innovazione o funding regionale Por-Fesr) rappresenta un fattore di ulteriore presenza nel contesto dell'innovazione sia nazionale sia europeo. La digital transformation è un traguardo verso il quale il Gruppo Ecor International si è attivato da tempo: l'applicazione della tecnologia digitale è trasversale ed efficace a tutte le aree e a tutti i processi dell'organizzazione. L'integrazione di tecnologie digitali ed avanzate di produzione porta a impianti ad elevata automazione, come impianti robot di saldatura, allo sviluppo di modelli virtuali, digital twin, e alla tecnologia come guida a supporto delle abilità dei saldatori per l'upskilling del personale. I modelli digitali vengono utilizzati per migliorare la qualità dei componenti saldati ed introdurre un approccio non solo "technology driven" ma "human centric", che vede la risorsa umana come un investimento e per il quale la tecnologia digitale interviene a supporto delle sue capacità. Il Gruppo Ecor International può affermare con orgoglio di aver anticipato lo scenario dell'Industria 5.0.
• **Lucrezia Gennari**

"Siamo un'Industria 5.0"

«L'attenzione verso l'evoluzione degli scenari tecnologici, la presenza in contesti dove si sviluppano, testano ed applicano tecnologie (digitali) consente un monitoraggio intelligente ed adattivo ai cambiamenti del mercato. La digitalizzazione è un processo che ha contaminato sia le aree di produzione, della ricerca ma anche marketing, HR, etc. La digital transformation intende essere un cambiamento prodotto dall'applicazione trasversale ed efficace della tecnologia digitale a tutte le aree e a tutti i processi dell'organizzazione – afferma Domenico Stocchi, research & innovation director di Ecor International –. È una fase di innovazione continua in cui l'azienda migliora in efficienza e sostenibilità, abbattere costi e sprechi. È anche una questione di competitività: incontrare la trasformazione digitale ha un vantaggio competitivo rispetto a chi non farà altrettanto. L'accesso a dati in tempo reale, le analisi avanzate e gli strumenti di marketing di ultima concezione permettono all'azienda di prendere decisioni più informate studiando più variabili che regolano ed agiscono rispetto alle esigenze del mercato; la grande mole di dati ottenuti ed oggi trattabili, possono essere utilizzati per avere insights di valore sui comportamenti dei clienti, le tendenze di mercato e le performance aziendali, guidando decisioni più consapevoli ed intelligenti. La convinzione verso la digitalizzazione è spinta fino ad incontrare processi più tradizionali, come la saldatura manuale, dove è difficile pensare come possano essere introdotte tali innovazioni. Stiamo invece utilizzando questi modelli per lo sviluppo di virtual modelling, digital twin di questi ambiti per migliorare la qualità dei prodotti saldati ed introdurre un approccio non solo "data & technology driven" ma "human centric", che vede la risorsa umana come un investimento e per il quale la tecnologia digitale interviene a supporto delle sue capacità. I big data sono divenuti trattabili e analizzabili e guidano l'upskilling del personale, l'analisi di qualità del prodotto per definire le azioni di miglioramento. E possiamo affermare con orgoglio che abbiamo anticipato lo scenario di Industria 5.0. Tutto questo anche avvalendoci del supporto di programmi di R&S finanziati dalla Regione del Veneto (Por Fesr) e dal Mimit nell'ambito di un accordo per l'innovazione sottoscritto da Ecor International e Il Sentiero International Campus».

